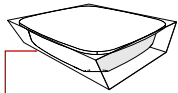


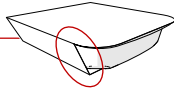
Paker MT(B) | S 11 – 1 800

UN LARGE CHOIX

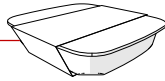
d'applications emballages



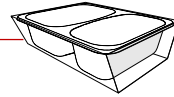
fourreau sur barquette



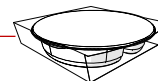
fourreau avec découpe sur barquette



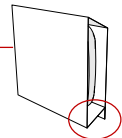
fourreau partiel sur barquette



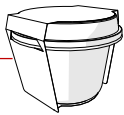
fourreau sur duo de barquettes



fourreau sur assiette multi-compartiments



fourreau avec pied



fourreau partiel sur bol



Plastique

DESCRIPTION

Machine de suremballage de barquettes individuelles à partir d'un carton à plat, avec fermeture par collage dessus (ou dessous selon l'application).

Machine pour différents produits et différentes configurations avec changement de format rapide (moins de 5 minutes ou automatique). Nos machines sont entièrement réalisées en acier inoxydable et l'ergonomie est une de nos priorités.

Toutes les fonctions de paramétrage et de pilotage sont disponibles directement sur le pupitre de contrôle. Complètement commandés par des servomoteurs (pas de transmission par chaîne). Maintenance réduite.

RÉFÉRENCES CLIENTS

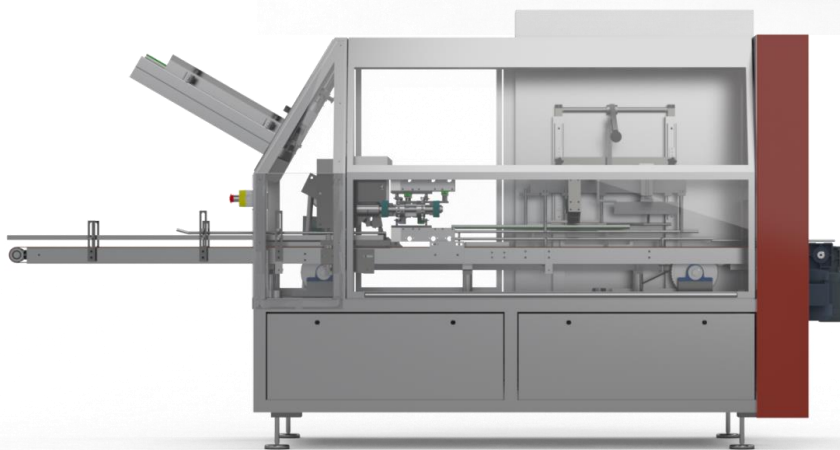
Paker MT(B) | S 11 – 1 800

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Machine séquentielle de suremballage de barquettes et pots à 1 800 packs/h (30 packs/min)

Collage par le dessus à partir d'un carton à plat. Le collage par le dessous est également possible et pourra être préféré en fonction de l'emballage à appliquer.

1 couche de produits sur 1 file, avec possibilité de duo (voir applications emballages au recto).



SPECIFICATION MACHINE

Capacité (pack/min)	20 - 30
Dimensions (L x l x H)	3000 x 1300 x 2100
Structure	Bâti en acier inoxydable, poste de travail ergonomique
Changement de format	< 15 min ou Automatique
Motorisation	Servo réducteurs : SEW
Automate	SCHNEIDER SIEMENS ROCKWELL AUTOMATION
Alim. Electrique	400 volts, 50Hz, ou suivant spécifications
Alim. Pneumatique	Pression : 5 bars – Consommation : 350 NI/min
Système de fermeture	Collage dessus ou dessous hot melt
Magasin carton	0,6 m
Options	– Collage dessous – Servo réducteurs : BOSCH REXROTH

AVANTAGES

- Qualité de la mise en œuvre du packaging
- Flexibilité dans les formats et changement rapides entre les productions
- Evolutivité pour des formats futurs
- Accès optimisés pour les équipes de production et la maintenance
- Coûts réduits de maintenance
- Compacité de l'équipement