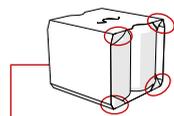


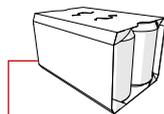
Paker MG | C 12 – 18 000

UN LARGE CHOIX

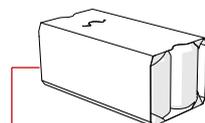
d'applications emballages



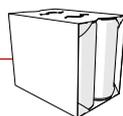
«regular» x4 avec goussets



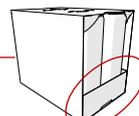
«regular» x6 avec goussets



«regular» x8 avec goussets



« slim » ou « sleek » x4, x6 ou x8 avec goussets



« slim » ou « sleek » x4, x6 ou x8 avec goussets et cache code barre



Boite métal

DESCRIPTION

Machine multipack pour le regroupement de canettes à partir d'un carton à plat, avec fermeture par collage dessous.

Elle assure une très grande flexibilité de formats au quotidien avec des canettes regular, sleek ou slim, aussi bien sur la dimension des produits à regrouper que sur les types d'emballages à appliquer.

Toutes les fonctions de paramétrage et de pilotage sont disponibles directement sur le pupitre de contrôle. Complètement commandés par des servomoteurs (pas de transmission par chaîne). L'ergonomie des machines Paker est particulièrement étudiée pour en faciliter l'utilisation et les opérations de maintenance.

RÉFÉRENCES CLIENTS

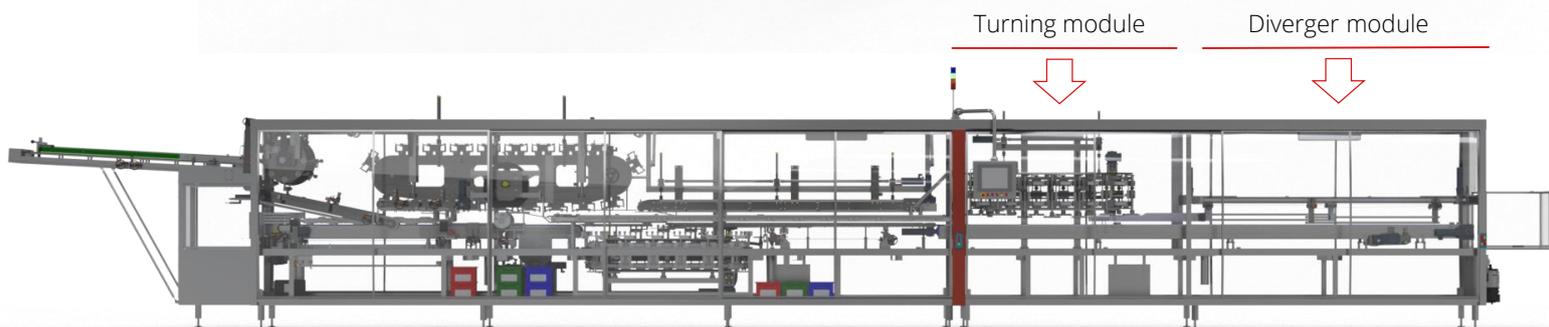
Paker MG | C 12 – 18 000

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Machine continue de suremballage de canettes à 18 000 packs/h (300 packs/min).

Collage par le dessous à partir d'un carton à plat.

1 couche de produit sur 1 ou 2 files.



SPECIFICATION MACHINE

Capacité (pack/min)	300
Dimensions (L x l x H)	9500 x 1300 x 2100
Structure	Bâti en acier inoxydable, poste de travail ergonomique
Changement de format	< 15 min ou Automatique
Motorisation	Servo réducteurs : SEW
Automate	SCHNEIDER SIEMENS ROCKWELL AUTOMATION
Alim. Electrique	400 volts, 50Hz, ou suivant spécifications
Alim. Pneumatique	Pression : 5 bars – Consommation : 350 NI/min
Système de fermeture	Collage dessous hot melt
Magasin carton	2,5 m
Options	<ul style="list-style-type: none">– Fermeture par verrouillage– Magasin carton grande capacité– Servo réducteurs : BOSCH REXROTH– 1 ligne– Cache code barre

AVANTAGES

- Qualité de la mise en œuvre du packaging
- Flexibilité dans les formats et changement rapides entre les productions
- Evolutivité pour des formats futurs
- Accès optimisés pour les équipes de production et la maintenance
- Coûts réduits de maintenance
- Compacité de l'équipement