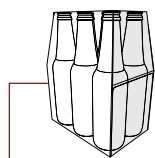


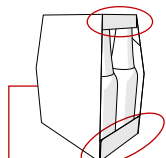
Paker MD | C 12 – 12 000

UN LARGE CHOIX

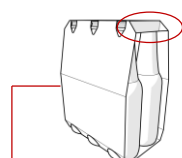
d'applications emballages



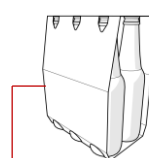
2x3 pack 6 faces



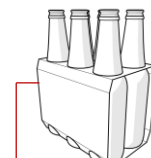
2x3 ad panel + cache code barre



2x3 + panneau de communication



2x3 cols couverts



2x3 cols traversants



- Verre
- Plastique
- Métal

DESCRIPTION

Machine multipack pour le regroupement de bouteilles à partir d'un carton à plat, avec fermeture par collage dessous.

Elle assure une très grande flexibilité de formats au quotidien, aussi bien sur la dimension des produits à regrouper que sur les types d'emballages à appliquer (cols couverts, cols traversants, goussets, etc). La solution Paker assure également une grande évolutivité dans le temps pour permettre l'emballage de nouveaux produits et formats.

Toutes les fonctions de paramétrage et de pilotage sont disponibles directement sur le pupitre de contrôle. Complètement commandés par des servomoteurs (pas de transmission par chaîne). L'ergonomie des machines Paker est particulièrement étudiée pour en faciliter l'utilisation et les opérations de maintenance.

RÉFÉRENCES CLIENTS

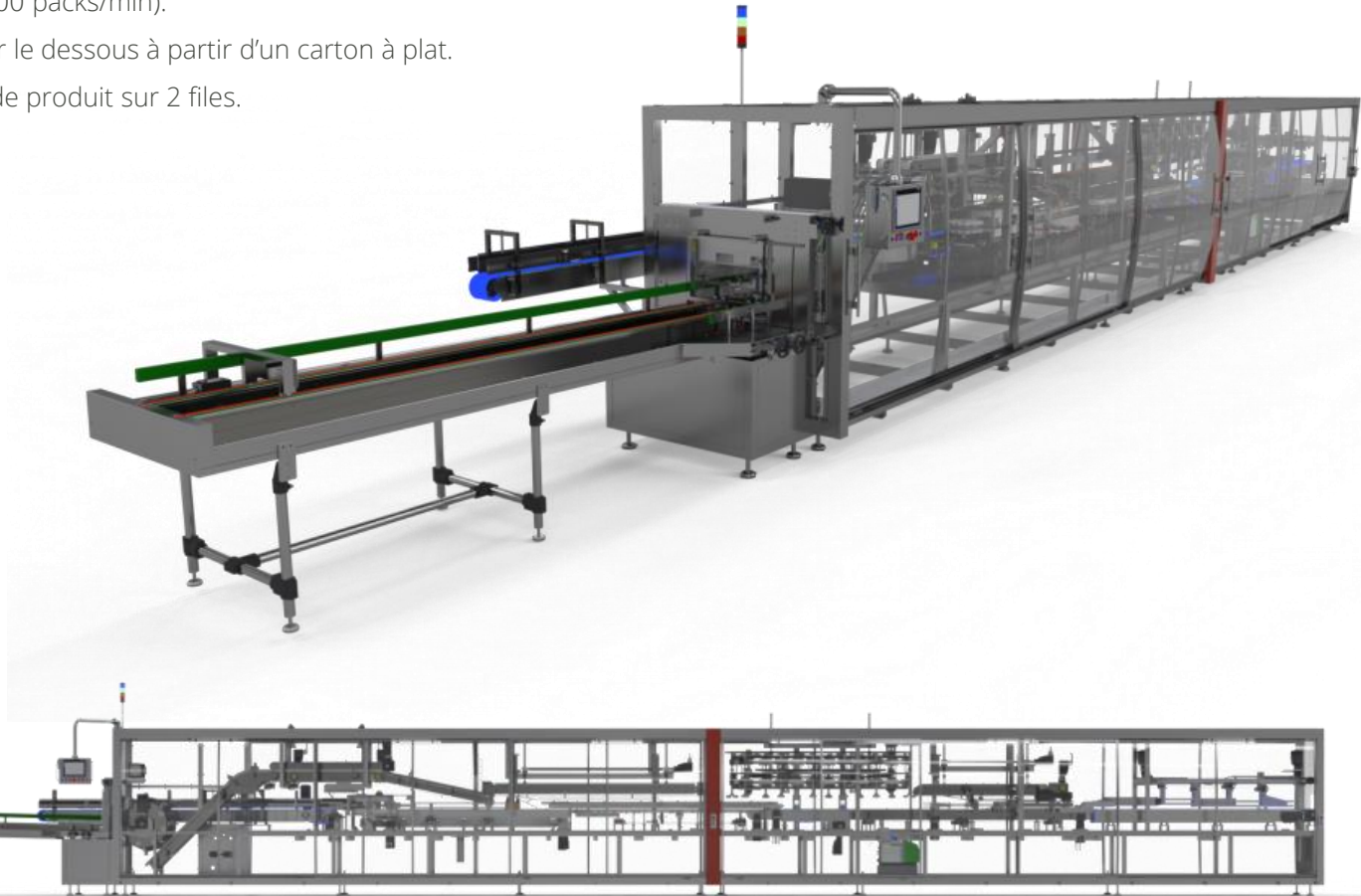
Paker MD|C 12 – 12 000

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Machine continue de suremballage de bouteilles à 12 000 packs/h (200 packs/min).

Collage par le dessous à partir d'un carton à plat.

1 couche de produit sur 2 files.



SPECIFICATION MACHINE

Capacité (pack/min)	150 - 200
Dimensions (L x l x H)	10 000 x 1300 x 2100
Structure	Bâti en acier inoxydable, poste de travail ergonomique
Changement de format	< 15 min ou Automatique
Motorisation	Servo réducteurs : SEW
Automate	SCHNEIDER SIEMENS ROCKWELL AUTOMATION
Alim. Electrique	400 volts, 50Hz, ou suivant spécifications
Alim. Pneumatique	Pression : 5 bars – Consommation : 350 NI/min
Système de fermeture	Collage dessous hot melt
Magasin carton	2,5 m Autonomie 30 min
Options	<ul style="list-style-type: none">– Fermeture par verrouillage– Magasin carton grande capacité– Servo réducteurs : BOSCH REXROTH– Cols traversants

AVANTAGES

- Qualité de la mise en œuvre du packaging
- Flexibilité dans les formats et changement rapides entre les productions
- Evolutivité pour des formats futurs
- Accès optimisés pour les équipes de production et la maintenance
- Coûts réduits de maintenance
- Compacité de l'équipement