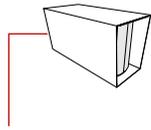


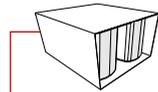
# Paker MB | C 21 – 12 000

## UN LARGE CHOIX

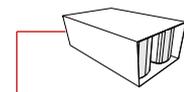
d'applications emballages



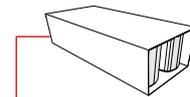
x2



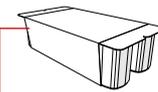
x4



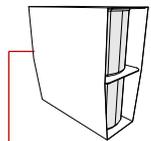
x6



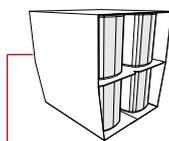
x8



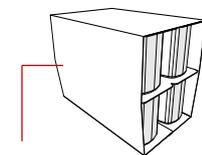
éco



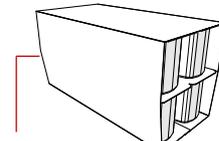
x4 en 2 sur 2



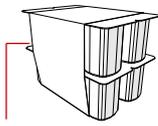
x8 en 4 sur 4



x12 en 6 sur 6



x16 en 8 sur 8



éco en bi-couche



Plastique

## DESCRIPTION

Machine de suremballage de packs de pots thermoformés (Form-Fill and Seal) à partir d'un carton plat. La fermeture du carton se fait par collage sur le dessous du pack.

Elle assure une très grande flexibilité dans les configurations possibles. La solution Paker assure également une grande évolutivité dans le temps pour permettre l'emballage de nouveaux produits et formats.

Toutes les fonctions de paramétrage et de pilotage sont disponibles directement sur le pupitre de contrôle. Complètement commandés par des servomoteurs (pas de transmission par chaîne). L'ergonomie des machines Paker est particulièrement étudiée pour en faciliter l'utilisation et les opérations de maintenance.

## RÉFÉRENCES CLIENTS

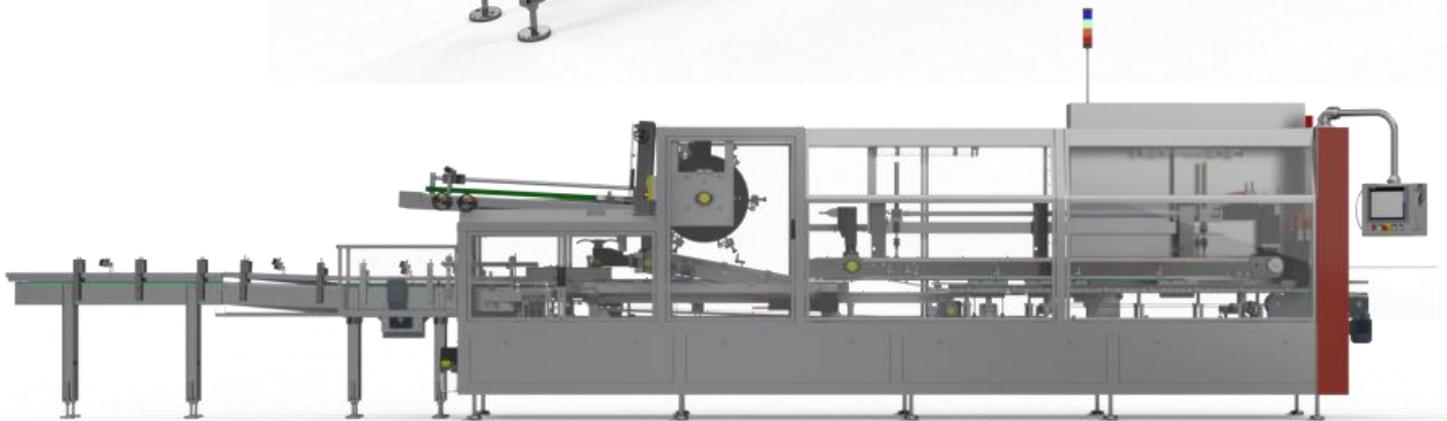

# Paker MB | C 21 – 12 000

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

Machine continue de suremballage de packs de pots FFS (thermoformés) à 12 000 packs/h (200 packs/min).

Collage sur le dessous du pack à partir d'un carton plat.

1 ou 2 couches de produits sur 1 ligne.



## SPECIFICATION MACHINE

Capacité (pack/min)	150 - 200
Dimensions (L x l x H)	7000 x 1300 x 2100
Structure	Bâti en acier inoxydable, poste de travail ergonomique
Changement de format	< 15 min   ou Automatique
Motorisation	Servo réducteurs : SEW
Automate	SCHNEIDER   SIEMENS   ROCKWELL AUTOMATION
Alim. Electrique	400 volts, 50Hz, ou suivant spécifications
Alim. Pneumatique	Pression : 5 bars – Consommation : 350 NI/min
Système de fermeture	<b>Collage dessous hot melt</b>
Magasin carton	1,5 m   30 min
Options	<ul style="list-style-type: none"><li>– Magasin carton 3 m</li><li>– Servo réducteurs : BOSCH REXROTH</li><li>– 1 ligne</li><li>– Contrôle code barre</li><li>– Marquage jet d'encre</li></ul>

## AVANTAGES

- Qualité de la mise en œuvre du packaging
- Flexibilité dans les formats et changement rapides entre les productions
- Evolutivité pour des formats futurs
- Accès optimisés pour les équipes de production et la maintenance
- Coûts réduits de maintenance
- Compacité de l'équipement